

GUANTES DE PVC JUBA - NI00 NINJA ICE

Guante sin costuras de nylon con interior de vulrizo recubierto de PVC en la palma



NORMATIVA



EN 511:2006



X2X

EN 388:2016+A1:2018



3231X



CARACTERÍSTICAS

- Interior con acabado de vulrizo que protege contra el frío y las bajas temperaturas (0°C).
- Palma recubierta de PVC con tecnología HPT (Hydropellent Technology) que repele los líquidos en situaciones moderadas, y proporciona un excelente agarre en ambientes secos o húmedos.
- Gran resistencia y muy duradero.
- Apto para uso alimentario.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Reponedores zona frío.
- Trabajos exteriores.
- Cámaras frigoríficas y congelado.
- Construcción.
- Carretilleros .
- Manipulación de alimentos congelados.
- Transporte de mercancía refrigerada.
- Agricultura.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Pvc	Negro	Galga 15	XS - 23 cm S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 29 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 pares/paquete 72 pares/caja

NORMATIF



EN 511:2006



Niveles vs temperatura de uso del guante

Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0°C
 Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10°C
 Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20°C
 Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30°C
 Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40°C

Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:

Niveles de rendimiento		1	2	3	4
A resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico itr en m ² °C/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica r en m ² C/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 30 minutos	Superado			

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016 EN 388:2016
+A1:2018



ABCDEF

ABCDEF

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)

D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)

E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)

F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30