



MATERIAL GLASEROIL

MATERIAL:

Material formado por fibras de celulosa impregnadas con caucho sintético.

APLICACIONES:

Juntas de usos generales que no estén sometidas a presiones de apriete muy elevadas, y para estancar hidrocarburos y disolventes

COLOR: Beige

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA : 120 ° C.

PRESENTACION:

ESPESOR	REFERENCIA	ROLLOS
0,25 mm	P00025 50 03	50 metros
0,50 mm	P00050 50 03	50 metros
0,80 mm	P00080 50 03	50 metros
1,00 mm	P00100 50 03	50 metros
1,50 mm	P00150 50 03	50 metros

PROPIEDADES FISICAS:

	VALOR MEDIO	NORMA
Tolerancia de espesor	± 10 %	
Densidad	0,78gr. cm ³	DIN 3754
Compresibilidad	25 - 40 %	ASTM F-36
Recuperación	≥ 40 %	ASTM F-36
Resistencia a la tracción	≥ 120 Kp/cm ²	ASTM F-152

PROPIEDADES DESPUES DE LA INMERSION EN FLUIDOS:

	VALOR MEDIO	NORMA
Incremento de espesor en OIL n° 3	≤ 5 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en Fuel B	≤ 5 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en Agua	≤ 30%	ASTM F-146



MATERIAL GLASMIDE 69

MATERIAL:

Material compuesto por fibras de celulosa aglomeradas con NBR.
Revestimiento con capa antiadherente por ambas caras.

APLICACIONES:

Recomendado para estancar aceite, fuel y agua por debajo de 180° C.

COLOR: Gris

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA : 180 ° C.

PRESENTACION:

ESPESOR	REFERENCIA	PLANCHAS
0,50 mm	P00050 69F00	1000 x 1100 mm
0,80 mm	P00080 69F00	1000 x 1100 mm
1,00 mm	P00100 69F00	1000 x 1150 mm
1,60 mm	P00160 69F00	1000 x 1100 mm

PROPIEDADES FISICAS

	VALOR MEDIO	NORMA
Tolerancia de espesor	± 10 %	
Densidad	1,2 gr. cm ³	DIN 3754
Compresibilidad	15 - 30 %	ASTM F-36
Recuperación	≥ 35 %	ASTM F-36
Resistencia a la tracción	≥ 102,5 Kp/cm ²	ASTM F-152

PROPIEDADES DESPUES DE LA INMERSION EN FLUIDOS

	VALOR MEDIO	NORMA
Incremento de espesor en OIL n° 3	≤ 20 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en Fuel B	≤ 20 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en Agua	≤ 25%	ASTM F-146



MATERIAL GLASCORK 545 (CORCHO GOMA)

MATERIAL:

Material compuesto por corcho de grano grueso aglomerado con caucho nitrilico.

APLICACIONES:

Idóneo para unir superficies metálicas bien sean troqueladas o mecanizadas y donde la presión de apriete no sea muy elevada

COLOR: Marrón.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA : 100 ° C.

PRESENTACION:

ESPESOR	REFERENCIA	PLANCHAS
1,50 mm	P54515 13 01	1 x 1 m
2,00 mm	P54520 13 01	1 x 1 m
2,50 mm	P54525 13 01	1 x 1 m
3,00 mm	P54530 13 01	1 x 1 m
4,00 mm	P54540 13 01	1 x 1 m
4,80 mm	P54548 13 01	1 x 1 m
6,30 mm	P54563 13 01	1 x 1 m
7,00 mm	P54570 13 01	1 x 1 m
8,00 mm	P54580 13 01	1 x 1 m

PROPIEDADES FISICAS

	VALOR MEDIO	NORMA
Densidad	0,500-0,600 gr. cm ³	
Compresibilidad	15 - 50 %	ASTM F-136-B
Recuperación	≥ 75 %	ASTM F-136-B
Resistencia a la tracción	≥ 14 Kp/cm ²	ASTM F-152

PROPIEDADES DESPUES DE LA INMERSION EN FLUIDOS

	VALOR MEDIO	NORMA
Incremento de espesor en OIL nº 1	≤ 10 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en OIL nº 3	≤ 30 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en Fuel	≤ 10 %	ASTM F-146



MATERIAL AFM 37/8

MATERIAL:

Material para juntas exento de amianto. Compuesto por fibras de aramida y otros sustitutos del amianto resistentes a altas temperaturas. Recubrimiento por ambas caras con una capa antiadherente

APLICACIONES:

Uso general. Para montajes provistos de junta expuestos a esfuerzos térmicos o mecánicos pequeños: Tapa Válvulas, cárter de aceite y tapas en motores de explosión. Puede utilizarse para sellar frente a aceites de motor, de transmisiones, hidráulicos y de refrigeración, frente a combustibles y disolventes, frente a agua y mezclas de agua anticongelante.

COLOR: Verde

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA : 200 ° C.

PRESENTACION:

ESPESOR	REFERENCIA	PLANCHAS
0,30 mm	P00030 42F03	1,5 x 1,5 m
0,50 mm	P00050 42F03	1,5 x 1,5 m
0,75 mm	P00075 42F03	1,5 x 1,5 m
1,00 mm	P00100 42F03	1,5 x 1,5 m
1,50 mm	P00150 42F03	1,5 x 1,5 m
2,00 mm	P00200 42F03	1,5 x 1,5 m

PROPIEDADES FISICAS

	VALOR MEDIO	NORMA
Densidad	1,8-2,0 gr. cm ³	
Compresibilidad	9 - 15 %	ASTM F-36-J
Recuperación	≥ 60 %	ASTM F-36-J
Resistencia a la tracción	≥ 8 Kp/cm ²	ASTM F-152

PROPIEDADES DESPUES DE LA INMERSION EN FLUIDOS

	VALOR MEDIO	NORMA
Incremento de espesor en OIL n° 3	≤ 5 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en Fuel B	≤ 10 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en Agua	≤ 5 %	ASTM F-146



MATERIAL GLASMIDE 89

MATERIAL:

Material formado por fibras de celulosa impregnadas con caucho sintético

APLICACIONES:

Material de uso general recomendable para estancar aceite, combustible y mezclas de líquidos anticongelantes. Juntas auxiliares de poco compromiso.

COLOR: Negro

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA : 150 ° C.

PRESENTACION:

ESPESOR	REFERENCIA	PLANCHAS
0,50 mm	P00050 89F	1000 x 1100 mm
0,80 mm	P00080 89F	1000 x 1100 mm
1,00 mm	P00100 89F	1000 x 1150 mm
1,60 mm	P00160 89F	1000 x 1100 mm

PROPIEDADES FISICAS

	VALOR MEDIO	NORMA
Tolerancia de espesor	± 20 %	
Densidad	0,56 gr. cm ³	DIN 3754
Compresibilidad	18 - 35 %	ASTM F-36
Recuperación	≥ 35 %	ASTM F-36
Resistencia a la tracción	≥ 6,9 MPa	ASTM F-152

PROPIEDADES DESPUES DE LA INMERSION EN FLUIDOS

	VALOR MEDIO	NORMA
Incremento de espesor en OIL n° 3	≤ 15 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en Fuel B	≤ 15 %	ASTM F-146
Incremento de espesor en Agua	≤ 55 %	ASTM F-146