



HOJA TECNICA : ADITIVO DE ROSCAR FERG

Fecha: 02-01-2007, Revisión: 01

1- DESCRIPCION

- 1.1 Fluido de corte aditivado para operaciones de roscado.
- 1.2 Producto especialmente estudiado para su utilización en el roscado de aceros inoxidable, materiales duros y en roscados difíciles.
- 1.3 Recomendable el empleo en roscados con baja lubricación - refrigeración.

2- CARACTERISTICAS FISICO - QUIMICAS

- 2.1 Aspecto : Liquido
- 2.2 Color : Ámbar Claro
- 2.3 Olor : Ligero
- 2.4 Densidad a 15°C : 1,123 gr/c.c.
- 2.5 Viscosidad a 40°C : 32 cSt.
- 2.6 Solubilidad en agua : Insoluble
- 2.7 Solubilidad en aceite : Soluble

3- CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

- 3.1 Asegurar una buena ventilación durante su empleo en locales cerrados.
- 3.2 Evitar el contacto con piel y mucosas.
- 3.3 Recomendado el uso de gafas de protección.

Información Ampliada: HOJA DE SEGURIDAD, 02-01-2007 / Rev. 01



HOJA TECNICA : ADITIVO DE ROSCAR FERG

Fecha: 02-01-2007, Revisión: 01

4- SISTEMA DE EMPLEO

4.1 Procedimientos de aplicación:

- 4.1.1 : Con pincel.
- 4.1.2 : Con dosificador de impulsos.
- 4.1.3 : Gota a gota.
- 4.1.4 : A chorro en un sistema automático.

5- SUMINISTRO

- 5.1 El Aditivo de Roscar FERG se suministra en botes metálicos.
- 5.2 Cantidad de la presentación : 1 litro

La información contenida en esta Hoja Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.