

# Hilo G3Si1 / SG2 Wire G3Si1 / SG2

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1 – G 42 2 C1 3Si1  
AWS A5.18: ER70S-6  
DIN 8559: SG2

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Hilo para usos industriales. Para soldadura de aceros al carbono con carga de rotura de hasta 540 N/mm2 y límite elástico de hasta 420 N/mm2. Apto para usos en construcción, calderería, construcción naval, etc. Los bidones de 250 Kg están pensados para soldadura automatizada e industria de gran consumo. Bobinado capa a capa en bobina de plástico o metálica.
- EN** Wire for industrial use. Appropriate for carbon steel welding with breaking load until 540N/mm2 and elastic limit until 420 N/mm2. For building, boiler works, naval construction, etc. Drums of 250 Kg are conceived for automatized welding and mass consumption industries. Layer by layer in plastic or metallic spools.
- FR** Fil pour des usages industriels. Idéal pour le soudage des aciers au carbone à charge de rupture allant jusqu'à 540 N/mm2 et limite d'élasticité maximale de 420 N/mm2. Adapté pour la construction, la chaudronnerie, la construction navale, etc. Les bidons de 250 Kg sont conçus pour le soudage automatisé et l'industrie de grande consommation. Bobinage en couche (bobine en plastique ou métallique).

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



<b>EN ISO 6947</b>	PA	PB	PC	PF	PD	PE
<b>AWS A3.0</b>	1G	2F	2G	3G	4F	4G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	S	P	Ni	Mo	Al	Ti + Zr
0.06 - 0.14	0.7 - 1.0	1.3 - 1.6	< 0.025	< 0.025	< 0.15	< 0.15	< 0.02	< 0.15

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ISO 14175	Rm (N/mm2)	Rs (N/mm2)	A(%)	KV(J)	°C
M21	500-640	≥420	≥22	≥47	-40
C1	500-640	≥420	≥22	≥47	-20

CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC+

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

∅ (mm)	I (A)
0,8	60-200
1	80-250
1,2	120-350

GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION

M21	Ar/CO2 (CO2: 15-25%)
C1	CO2

