

HOCUT BIO 5500

Aceite de corte emulsionable para mecanizado de metales

DESCRIPCION

HOCUT BIO 5500 es un aceite de corte soluble compuesto por elevado contenido en aceite mineral y esterres, con aditivos grasos y polares, emulgentes y anticorrosivos.

Está exento de: AMINAS, BORO, CLORO, NITRITOS Y METALES PESADOS.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TÍPICO	METODICA ENSAYO
PRODUCTO CONCENTRADO		
Aspecto	Líquido límpido	HI-101
Color	Ambar	HI-102
Densidad 15,5°C	0,98 g/cm ³	ASTM D-1298
Factor Refractómetro	1,0	HI-531
EMULSIÓN AL 5% CON H₂O DE 25 °HF		
Aspecto	Lechoso	HI-101
Ph	9,3	HI-501
Corrosión papel IP-287	Nula	HI-612
Corrosión Cu	Nula	HI-601
Corrosión Al	Nula	HI-613

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

HOCUT BIO 5500 es adecuado para lubricar y refrigerar las operaciones de mecanizado de TODO TIPO de METALES en condiciones severas. Especialmente indicado para aluminio y sus aleaciones.

HOCUT BIO 5500 ofrece las siguientes ventajas:

- Excepcional duración de las emulsiones en servicio.
- Alta capacidad lubricante, obteniendo excelentes acabados superficiales.
- Bajo nivel de espuma.
- Buen poder anticorrosivo.

MODO DE EMPLEO

Las emulsiones de HOCUT BIO 5500 deben formarse siempre vertiendo el producto sobre el agua base de la emulsión, con fuerte agitación en el momento de realizar la mezcla siendo aconsejable el uso de dosificador volumétrico DOSATRON, o similar.

En la preparación de la emulsión recomendamos utilizar agua con las características siguientes:

Dureza: 15 - 40 ° HF

Cloruros: < 50 ppm

Sulfatos: < 50 ppm

CONCENTRACIONES

Se recomienda utilizar el producto en concentraciones entre 5 y 10% en función de la dificultad de la operación y del material a mecanizar.

SUMINISTRO

HOCUT BIO 55 00 se suministra habitualmente en envases de 50, 200 y 1.000 litros.

Nº edición: 2

Fecha revisión: 01/11-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

HOUGHTON IBERICA, S.A.
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com

