



**WELDING**

**GAMA 30%**

**MIG 131 MULTI**

### VENTAJAS

- Equipo electrónico para soldadura por arco con hilo tubular con núcleo fundente (FCAW), también conocida como Flux Core, sin necesidad de gas, TIG LIFT ARC y electrodo recubierto.
- Listo para trabajar: antorcha integrada en el equipo para una máxima versatilidad.
- Diámetro Máximo del electrodo de tungsteno TIG: 2.0 mm
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y EN 60974.
- Tensión en vacío = 60Vdc
- Ligero y compacto, con capacidad para bobinas de 1Kg.
- Fácil de regular: Controles analógicos clásicos para ajuste de precisión de corriente, tensión y velocidad de hilo.
- Apto para uso con generadores, tolerancia para uso como MIG/TIG +/-15%. Tolerancia para uso como MMA = AC 210V - 264V
- Regulación de voltaje para controlar el grado de penetración de la soldadura.
- Mango de transporte ergonómico.

**FLUX CORE:** Hilo hueco sin gas



DATA SHEET

Intensidad (A, X=30%)	<b>20 - 120</b> A
Hilo	<b>0.9</b> mm
Electrodo	<b>1.6 - 3.2</b> mm
Peso	<b>2.5</b> kg
Alimentación	<b>230</b> V
Uso con generador	<b>✓</b>
Dimensiones	<b>26.8 x 16.6 x 36.2</b> mm

### DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación / 3m x 1.5 mm<sup>2</sup>
- Cable de masa con pinza / 1.5m x 10 mm<sup>2</sup>
- Cable de electrodo con pinza / 2.5 m x 10 mm<sup>2</sup>
- Devanadora interna de hasta 1kg
- Antorcha integrada en el equipo



PROFESSIONAL QUALITY  
[www.stayer.es](http://www.stayer.es)