

Abrazadera ASFA S (12 mm) W1 Acero galvanizado



W1

La evolución de la abrazadera ASFA de 12 mm desemboca en esta versión, donde destacamos aspectos tan notables como el desplazamiento del acuñado respecto al eje, que proporciona una reducción considerable del desplazamiento lateral de la cinta a su salida.

Gracias al diseño de su cabezal, su sistema de cierre y el alojamiento del tornillo, conseguimos un incremento en su rendimiento a un mismo par de apriete.

Especialmente indicada para aplicaciones industriales.

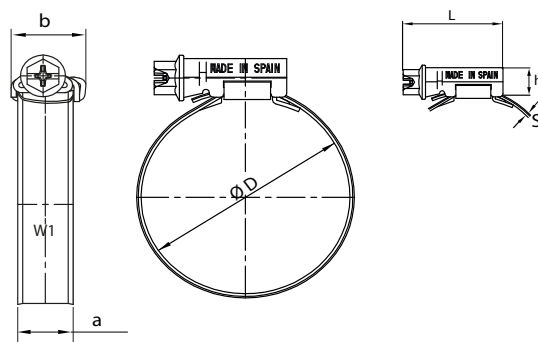
DIN 3017. Cumple con la directiva EU 2002/95/EC de fecha 1 de julio de 2006.

*** La presión máxima de la aplicación dependerá del tipo de manguera y de la geometría del racord.**

Ø Aplicación										
mm	Referencia	L máx.	S +0,10	h máx.	a +0,3 a -0,1	b máx.	Valores máximos		Envase	Embalaje
							Par (Nm)	Presión (Bar)		
16-27	0300900-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0300900-2	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
25-40	0300900-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
30-45	0300900-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400
32-50	0300900-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200
40-60	0300900-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400
50-70	0300900-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400
60-80	0300900-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50
70-90	0300900-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50
80-100	0300901-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200
90-110	0300901-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200
100-120	0300901-2	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200
110-130	0300901-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25
120-140	0300901-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25
130-150	0300901-5	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25
140-160	0300901-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25
150-170	0300901-7	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25
160-180	0300901-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25
170-190	0300901-9	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
180-200	0300902-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
190-210	0300902-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
200-220	0300902-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
210-230	0300902-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10
220-240	0300902-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10

* Se recomienda trabajar a un 75% de los valores máximos especificados en la tabla.

INFORMACIÓN TÉCNICA	
MATERIAL	CINTA Y CABEZAL: ACERO GALVANIZADO (DIN 1.0935) TORNILLO: ACERO Qst 36-3 (DIN 1.0213)
ACABADO	CINTA Y CABEZAL: ACERO GALVANIZADO TORNILLO: CINCADO GRIS PLATA Cr3
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	144 HORAS NIEBLA SALINA (ASTM B-117)
VEL. MÁX. DE ATORNILLADO (RPM)	540 ±5



Abrazadera ASFA S (12 mm) Inoxidable 430-W2



La evolución de la abrazadera ASFA de 12 mm desemboca en esta versión, donde destacamos aspectos tan notables como el desplazamiento del acuñado respecto al eje, que proporciona una reducción considerable del desplazamiento lateral de la cinta a su salida.

Gracias al diseño de su cabezal, su sistema de cierre y el alojamiento del tornillo, conseguimos un incremento en su rendimiento a un mismo par de apriete.

Especialmente indicada para aplicaciones industriales.

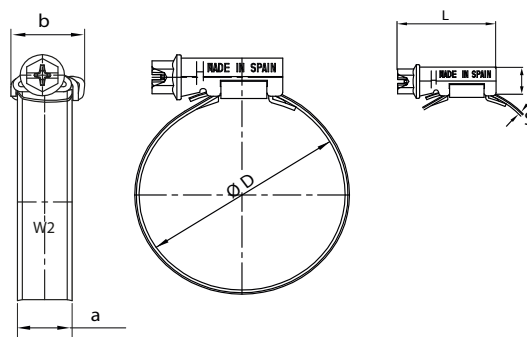
DIN 3017. Cumple con la directiva EU 2002/95/EC de fecha 1 de julio de 2006.

** La presión máxima de la aplicación dependerá del tipo de manguera y de la geometría del racord.*

Ø Aplicación										
mm	Referencia	L máx.	S +0,10	h máx.	a +0,3 a -0,1	b máx.	Valores máximos		Envase	Embalaje
							Par (Nm)	Presión (Bar)		
16-27	0301701-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0301702-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
25-40	0301703-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
30-45	0301700-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400
32-50	0301704-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200
40-60	0301705-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400
50-70	0301706-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400
60-80	0301707-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50
70-90	0301708-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50
80-100	0301709-2	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200
90-110	0301710-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200
100-120	0301711-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200
110-130	0301712-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25
120-140	0301713-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25
130-150	0301714-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25
140-160	0301715-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25
150-170	0301716-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25
160-180	0301717-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25
170-190	0301718-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
180-200	0301719-9	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
190-210	0301720-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
200-220	0301721-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
210-230	0301722-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10
220-240	0301723-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10

* Se recomienda trabajar a un 75% de los valores máximos especificados en la tabla.

INFORMACIÓN TÉCNICA	
MATERIAL	CINTA Y CABEZAL: INOXIDABLE (AISI-430) TORNILLO: ACERO Qst 36-3 (DIN 1.0213)
ACABADO	CINTA Y CABEZAL: INOXIDABLE TORNILLO: CINCADO GRIS PLATA Cr3
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	72 HORAS NIEBLA SALINA (ASTM B-117)
VEL. MÁX. DE ATORNILLADO (RPM)	540 ±5



Abrazadera ASFA S (12 mm) Inoxidable 430-W3



W3

La evolución de la abrazadera ASFA de 12 mm desemboca en esta versión, donde destacamos aspectos tan notables como el desplazamiento del acuñado respecto al eje, que proporciona una reducción considerable del desplazamiento lateral de la cinta a su salida.

Gracias al diseño de su cabezal, su sistema de cierre y el alojamiento del tornillo, conseguimos un incremento en su rendimiento a un mismo par de apriete.

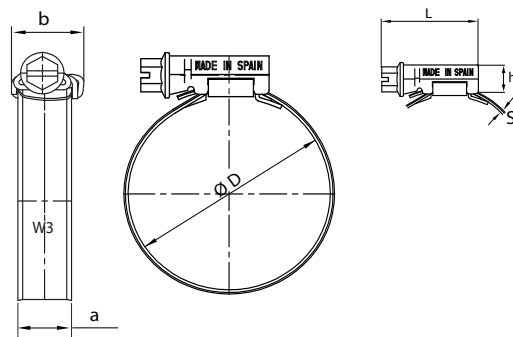
Especialmente indicada para aplicaciones en el sector de la automoción. DIN 3017. Cumple con la directiva EU 2002/95/EC de fecha 1 de julio de 2006.

*** La presión máxima de la aplicación dependerá del tipo de manguera y de la geometría del racord.**

Ø Aplicación											
mm	Referencia	L máx.	S +0,10	h máx.	a +0,3 a -0,1	b máx.	Valores máximos		Envase	Embalaje	
							Par (Nm)	Presión (Bar)			
16-27	0301620-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400	
20-32	0301621-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400	
25-40	0301622-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400	
30-45	0301623-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400	
32-50	0301624-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200	
40-60	0301625-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400	
50-70	0301626-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400	
60-80	0301627-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50	
70-90	0301628-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50	
80-100	0301629-2	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200	
90-110	0301630-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200	
100-120	0301631-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200	
110-130	0301632-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25	
120-140	0301633-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25	
130-150	0301634-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25	
140-160	0301635-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25	
150-170	0301636-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25	
160-180	0301637-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25	
170-190	0301638-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10	
180-200	0301639-9	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10	
190-210	0301642-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10	
200-220	0301643-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10	
210-230	0301644-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10	
220-240	0301645-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10	

* Se recomienda trabajar a un 75% de los valores máximos especificados en la tabla.

INFORMACIÓN TÉCNICA	
MATERIAL	CINTA Y CABEZAL: INOXIDABLE X6Cr17 (AISI-430) TORNILLO: ACERO INOXIDABLE (AISI-304 CU)
ACABADO	INOXIDABLE
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	200 HORAS NIEBLA SALINA (ASTM B-117)
VEL. MÁX. DE ATORNILLADO (RPM)	540 ±5



Abrazadera ASFA S (12 mm) Inoxidable 304-W4



W4

La evolución de la abrazadera ASFA de 12 mm desemboca en esta versión, donde destacamos aspectos tan notables como el desplazamiento del acuñado respecto al eje, que proporciona una reducción considerable del desplazamiento lateral de la cinta a su salida.

Gracias al diseño de su cabezal, su sistema de cierre y el alojamiento del tornillo, conseguimos un incremento en su rendimiento a un mismo par de apriete.

Ideal para ambientes corrosivos y la industria de la alimentación.

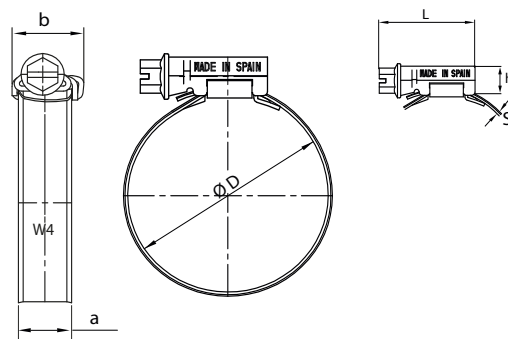
DIN 3017. Cumple con la directiva EU 2002/95/EC de fecha 1 de julio de 2006.

** La presión máxima de la aplicación dependerá del tipo de manguera y de la geometría del racord.*

Ø Aplicación										
mm	Referencia	L máx.	S +0,10	h máx.	a +0,3 a -0,1	b máx.	Valores máximos		Envase	Embalaje
							Par (Nm)	Presión (Bar)		
16-27	0301473-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0301451-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
25-40	0301452-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
30-45	0301474-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400
32-50	0301453-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200
40-60	0301454-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400
50-70	0301455-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400
60-80	0301456-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50
70-90	0301457-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50
80-100	0301458-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200
90-110	0301459-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200
100-120	0301460-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200
110-130	0301461-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25
120-140	0301462-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25
130-150	0301463-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25
140-160	0301464-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25
150-170	0301465-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25
160-180	0301466-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25
170-190	0301467-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
180-200	0301468-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
190-210	0301469-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
200-220	0301470-5	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
210-230	0301471-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10
220-240	0301472-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10

* Se recomienda trabajar a un 75% de los valores máximos especificados en la tabla.

INFORMACIÓN TÉCNICA	
MATERIAL	CINTA Y CABEZAL: ACERO INOXIDABLE X5CrNi1810 (AISI-304) TORNILLO: ACERO INOXIDABLE (AISI-304)
ACABADO	INOXIDABLE
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	400 HORAS NIEBLA SALINA (ASTM B-117)
VEL. MÁX. DE ATORNILLADO (RPM)	540 ± 5



Abrazadera ASFA S (12 mm) Inoxidable 316 -W5



W5

La evolución de la abrazadera ASFA de 12 mm desemboca en esta versión, donde destacamos aspectos tan notables como el desplazamiento del acuñado respecto al eje que proporciona una reducción considerable del desplazamiento lateral de la cinta a su salida.

Gracias al diseño de su cabezal, su sistema de cierre y el alojamiento del tornillo, conseguimos un incremento en su rendimiento a un mismo par de apriete.

Especialmente indicada para aplicaciones del sector naval, náutico y en la industria de la alimentación.

DIN 3017. Cumple con la directiva EU 2002/95/EC de fecha 1 de julio de 2006.

** La presión máxima de la aplicación dependerá del tipo de manguera y de la geometría del racord.*

Ø Aplicación										
mm	Referencia	L máx.	S +0,10	h máx.	a +0,3 a -0,1	b máx.	Valores máximos		Envase	Embalaje
							Par (Nm)	Presión (Bar)		
16-27	0301772-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0301750-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
25-40	0301751-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
30-45	0301773-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400
32-50	0301752-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200
40-60	0301753-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400
50-70	0301754-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400
60-80	0301755-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50
70-90	0301756-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50
80-100	0301757-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200
90-110	0301758-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200
100-120	0301759-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200
110-130	0301760-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25
120-140	0301761-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25
130-150	0301762-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25
140-160	0301763-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25
150-170	0301764-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25
160-180	0301765-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25
170-190	0301766-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
180-200	0301767-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
190-210	0301768-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
200-220	0301769-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
210-230	0301770-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10
220-240	0301771-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10

* Se recomienda trabajar a un 75% de los valores máximos especificados en la tabla.

INFORMACIÓN TÉCNICA	
MATERIAL	INOXIDABLE AISI-316 (DIN 1.4578)
ACABADO	INOXIDABLE
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	1000 HORAS NIEBLA SALINA (ASTM B-117)
VEL. MÁX. DE ATORNILLADO (RPM)	540 ±5

