



CORTASETOS ELECTRICO FHS 1555

Referencia: 0008050223

CARACTERÍSTICAS DEL ARTÍCULO

Motor	Eléctrico
Peso (kg)	2,6
Potencia (W)	550
Longitud de corte (cm)	55
Diámetro máximo corte (mm)	24
Monofásico (V)	230
Otras características	Cuchilla acero flexible templado y cortado a laser.