

TANGIT METALOCK

Hoja de Datos técnicos
Versión: 05/10/2011

Sellador de roscas en tuberías metálicas

Descripción y aplicación

Tangit Metalock es un sellador de roscas anaeróbico, monocomponente, que endurece y polimeriza rápidamente en ausencia de aire, cuando se encuentra confinado entre dos superficies metálicas, tales como tuberías roscadas. El producto polimerizado es resistente al choque, a las vibraciones y a la mayoría de líquidos y de gases, no migra y no se contrae.

Es apropiado para la unión de roscas metálicas de hasta 3 pulgadas de diámetro. Se desmonta fácilmente en roscas de hasta 1,5 pulgadas. Da buenos resultados sobre acero, cobre, latón, bronce, níquel, hierro colado, aluminio y acero inoxidable, sin necesidad de activador.

Tangit Metalock sustituye de forma práctica a las cintas de teflón y a la estopa, asegurando una buena estanqueidad entre las roscas metálicas. Es adecuado para las conducciones de gas, agua caliente o fría, aire comprimido, fuel, fluidos de refrigeración y ácidos y bases diluídas.

Cumple las normas EN 751-1 (de contacto con gases y con agua caliente) y BS 6920 (contacto con agua potable fría y caliente).

Composición

Sellador de roscas metálicas anaeróbico, a base de éster dimetacrilato.

Características

Del producto antes de polimerizar

Color:	Amarillo
Aspecto:	Pastoso
Densidad (25°C):	1.09 g/cm ³
Viscosidad (Brookfield RVT, 5/2.5/25°C):	50.000-110.000 mPa.
Punto de inflamación:	> 100°C
Presión de vapor:	< 2 mbar

Del producto después de polimerizar

Polimerización completa sobre acero (22°C):	6 horas
Coefficiente de expansión térmica (ASTM D696):	80x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de conductividad térmica (ASTM C177):	0,1 W.m ⁻¹ K ⁻¹
Capacidad calorífica:	0,3 kJ. kg ⁻¹ K ⁻¹

Prestaciones sobre acero tras polimerizar 24 h a 22°C:

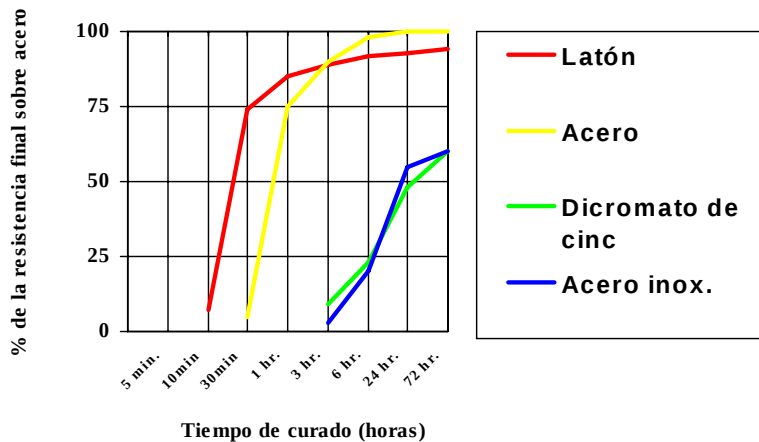
Par de desenroscado, ISO 10964:
 Par residual, ISO 10964:
 Par de desenroscado, DIN 54454:
 Par máximo residual, DIN 54454:

6-15 N.m
 2,5-9 N.m
 9-25 N.m
 9-25 N.m

Velocidad de curado

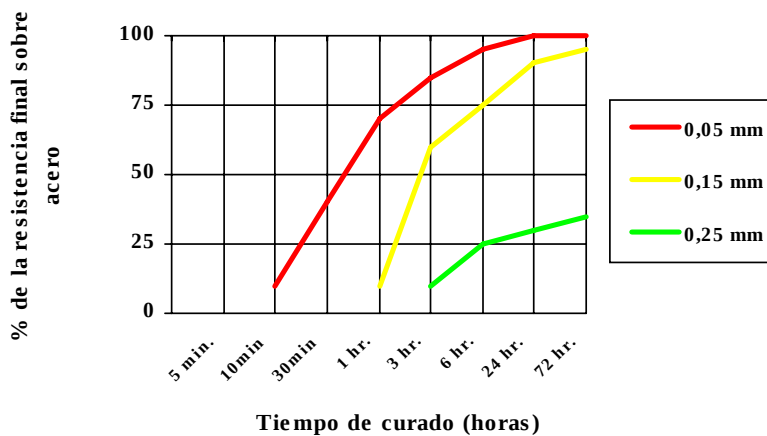
- Dependiendo del sustrato.-

La velocidad de curado depende del sustrato. La gráfica muestra el valor del par de desenroscado frente al tiempo de curado para distintos sustratos (según ISO 10964).



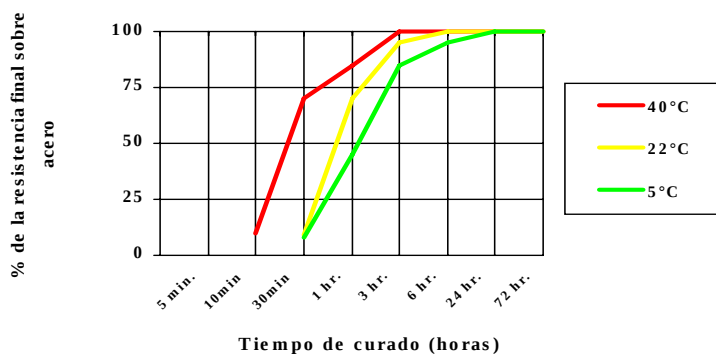
- Dependiendo de la holgura.-

La velocidad de curado depende de la holgura. Esta a su vez depende del tipo de rosca, de su calidad y de su tamaño. La gráfica muestra el valor del par de desenroscado en función de la holgura.



- Dependiendo de la temperatura.-

La velocidad de curado depende de la temperatura. La gráfica muestra el valor del par de desenroscado en función de la temperatura.



Resistencia a la temperatura

Tangit Metalock resiste temperaturas de servicio entre -55°C y +150°C. Exposiciones breves y esporádicas a una temperatura algo más elevada no perjudica la capacidad de sellado del producto.

Envase

Caja de 12 unidades de 50 ml.

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar secas, limpias y exentas de aceites y grasa.

Modo de empleo

Aplicar el producto regularmente en cordón sobre el macho o vástago. Unir y enroscar las piezas normalmente y orientarlas a la posición deseada.

La estanqueidad es inmediata. El endurecimiento se inicia a los 15 minutos y alcanza su máximo a las 24 hr.

Los residuos de producto no endurecido que queden por el exterior de la rosca se pueden limpiar fácilmente con un trapo o papel absorbente. El producto endurecido sólo se elimina mecánicamente.

A 22°C la resistencia elevada se alcanza al cabo de 6 horas.

Advertencia

Este producto no está recomendado para instalaciones de oxígeno puro o para sistemas ricos en oxígeno. Tampoco es apropiado para instalaciones en contacto directo con cloro y con otros materiales fuertemente oxidantes.

No utilizar como sellador en tuberías plásticas.

No aplicar a temperaturas inferiores a 0°C.

Almacenamiento

Al abrigo de la humedad, a temperatura ambiente, en su envase original cerrado, el producto tiene una caducidad de 12 meses.

Para evitar la contaminación del producto aún no utilizado, no retornar los residuos al envase original.

Limpieza de herramientas

Los residuos de producto se pueden eliminar con un trapo o papel absorbente. El producto no endurece mientras permanezca en contacto con el aire.

Datos de la Hoja de Seguridad según 91/155/CEE:

El producto no está sujeto a clasificación de peligrosidad.

Importante

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA, S.A.
C/ercega 485
08025 Barcelona
Telf. (+34) 93.290.40.00
Fax. (+34) 93.290.47.78