

GUANTES DE NEOPRENO JUBA - 5630 THERMA-OIL

Guante de neopreno sobre soporte de algodón interlock



NORMATIVA



EN 407:2020



X1XXXX

EN 388:2016+A1:2018



2121X

EN ISO 374-5:2016



EN ISO 374-1:2016



AKLOPT
362266



CARACTERÍSTICAS

- Sólido agarre en entornos secos y húmedos.
- Buen comportamiento en ambientes fríos.
- Totalmente recubierto para una mayor protección.
- La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Petroquímica, refinería de petróleo.
- Fabricación de bombas y compresores.
- Aplicación en tratamiento para la madera.
- Producción y corte de piedra y minerales.
- Trabajos con líquidos calientes.
- Asfaltado de carreteras.
- Marmolistas.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Neopreno	Verde / Negro	1.35 mm	M - 30 cm L - 30 cm XL - 30 cm	8/M 9/L 10/XL	12 pares/paquete 72 pares/caja

NORMATIF

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde no se ensaya comportamiento a la llama

EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde se ha ensayado comportamiento a la llama

Ratificada por la Asociación Española de Normalización en junio de 2020.

Principales cambios:

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 o 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será el nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post-combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma, para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima cuando esté presente la resistencia frente a las pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- **Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros.**

Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f

Talla	Longitud
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportamiento a la llama

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post inflamación para el nivel 1, pasa de 20 a 15".

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 15	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

Nivel de prestación

Tiempo de post inflamación

Tiempo de post incandescencia

B - Calor por contacto

Cambia el método de ensayo. En la EN407:2004 solo se ensaya la palma con la EN407:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

Nivel de prestación	Temperatura de contacto	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Calor convectivo

Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Calor radiante

No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Pequeñas salpicaduras

No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerarse.

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes salpicaduras

Cambia el método de ensayo.

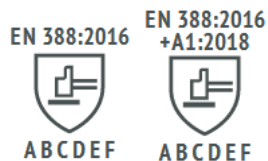
Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	300

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

ENISO374-1:2016



EN ISO 374-1:2016



XXXXXX

EN ISO 374-5:2016



La norma EN 374:2003 pasa a denominarse EN ISO 374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:

- EN ISO 374-1:2016** - Terminología y requisitos exigidos para riesgos químicos.
- EN 374-2:2014** - Determinación de la resistencia a la penetración.
- EN 16523-1:2015** - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.
- EN ISO 374-4:2019** - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.
- EN ISO 374-5:2016** - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de micro-organismos.

Clasificación de los guantes según la EN ISO 374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

EN ISO 374-1:2016



UVWXYZ

TIPO A

Tiempo de paso \geq 30 min para al menos 6 productos.

EN ISO 374-1:2016



XYZ

TIPO B

Tiempo de paso \geq 30 min para al menos 3 productos.



TIPO C

Tiempo de paso ≥ 10 min para al menos 1 producto.

Letra	Producto químico	Nº cas	Clase
A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico conteniendo azufre
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Aminas
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto heterocíclico y éter
I	Acetato de etilo	141-78-6	Ésteres
J	N-heptano	142-85-5	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico 40%	1310-73-2	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico 65%	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico, oxidante
N	Ácido acético 99%	64-19-7	Ácido orgánico
O	Amoniac 25%	1332-21-6	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno 30%	7722-84-1	Peróxido
S	Ácido fluorhídrico 40%	7664-39-3	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldehído 37%	50-00-0	Aldehído

Niveles de resistencia a la permeabilidad

Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación	Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación
> 10	Clase 1	> 120	Clase 4
> 30	Clase 2	> 240	Clase 5
> 60	Clase 3	> 480	Clase 6

Clasificación de los guantes según la EN 374-2:2014

Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

Clasificación de los guantes según la EN 374-4:2019

Detrimiento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc. Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

Modificación de la norma EN ISO 374-5:2016

Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.

Incluye en el objeto y campo de aplicación, los mitones y las manoplas y agarraderas de cocina.

Inocuidad

Además de los anteriores requisitos, se introducen una serie de recomendaciones acerca de las sustancias de los guantes:

- Todo componente metálico que pueda entrar en contacto prolongado con la piel (por ejemplo, tachuelas, accesorios) deberá tener una liberación de níquel de menos de 0,5 µg / cm2 por semana.
- Los colorantes azoicos que liberan aminas cancerígenas no deben ser detectables.
- La Dimetilformamida (DMFa) en guantes que contengan PU no debe exceder de 1000 mg/kg.
- Los hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP), no excederán 1 mg / kg, para los materiales de caucho o plástico destinados a entrar en contacto directo con la piel.

Los niveles de prestación para los guantes que puedan ser lavados, serán los más bajos obtenidos después del proceso de limpieza.

En los guantes multicapa, se deberá asegurar la integridad de las capas en la zona de los dedos.

Los guantes deben permitir la transmisión del vapor de agua, siempre que sea posible.

- Guantes de cuero - Transmisión del vapor de agua > 5 mg/(cm2·h).
- Guantes textiles - Resistencia al vapor de agua ≤ 30 m2·Pa/W.



Los requisitos de las propiedades electrostáticas deberán comprobarse conforme a lo establecido en la norma específica para guantes antiestáticos EN16350. Para guantes de protección con disipación electrostática, cada medida individual debe cumplir el requisito: Resistencia Vertical $RV < 1,0 \times 10^8 \Omega$ (ohmios) y va acompañada de un nuevo logotipo que se indicará en los guantes.

Deberá indicarse la fecha de fabricación, o cualquier otro medio que asegure la trazabilidad de la serie de fabricación. Cuando deba introducirse una fecha de obsolescencia, deberá hacerse agregando el pictograma de reloj de arena tanto en el guante como en el embalaje.

Tallas de la mano: Se introduce una nueva tabla de tallas, ampliando el rango de la 4 a la 13.

Dimensiones de la mano

Tallas	Circunferencia	Longitud
4	101	< 160
5	127	< 160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	> 215
13	329	> 215