



# ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL

## DESCRIPCIÓN

EL ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL está formulado a base de etilenglicol y un paquete de inhibidores de corrosión estudiado para proteger los diferentes metales que se encuentran en el circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

Contiene además aditivos anticavitación, anticalcáreos, antiespumantes y una reserva neutralizante que protege el circuito de refrigeración.

El paquete de aditivos inhibidores de la corrosión pertenece a la tecnología inorgánica libre de nitritos (NF, nitrite free).

No contiene nitritos, amins ni fosfatos (NAP free); para satisfacer las especificaciones de los principales constructores de vehículos.

## NIVEL DE CALIDAD

Cumple con la mayoría de normas Internacionales:

UNE 26.361.88	SAE J-1034
INTA 157413	ASTM D4985
ASTM D3306	BS 6580
FEDERAL STANDARD O-A-548D	NATO S-750

Adecuado para uso en especificaciones de los principales fabricantes de vehículos:

VW TL 774 C (G-11)	MAN 324 Type NF
SCANIA TB-1451	MTU MTL 5048
MB 325.0	GM B040 0240
<b>OPEL QL 130 100</b>	

## REFERENCIAS Y CAPACIDADES

Referencias	13313	13155	13156	13150
Volumen	1L	5L	20L	200L

## MODO DE EMPLEO

Producto CONCENTRADO. Diluir con agua para su uso según la protección deseada a baja temperatura. Las concertaciones óptimas de utilización se encuentran entre 33-50% en volumen.

Concentración (%)	Protección a baja temperatura (°C) ASTM D1177
20	-9.5
25	-13
30	-16.5
35	-20,5
40	-25
50	-37

Para garantizar una suficiente protección anticorrosiva y a baja temperatura, nunca se recomienda bajar de 20% ni sobrepasar 60%. Las prestaciones óptimas del producto se alcanzan con su uso exclusivo, sin mezclarse con otros anticongelantes.

FICHA TECNICA

FICHA TECNICA





# ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL

## PROPIEDADES

- Protege contra la corrosión de todos los metales, incluido el aluminio y aleaciones ligeras. Evita la cavitación.
- Buena capacidad de transferencia térmica. Incrementa el punto de ebullición en función de la presión del circuito de refrigeración
- Estabilidad absoluta y protección contra el ataque a todo tipo de juntas, plásticos y elastómeros presentes en el sistema. Evita los depósitos calcáreos.
- Permite la detección de fugas. No genera espuma. Biodegradable.

## TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Apariencia	Ud.	Especificación
Aspecto		Transparente
Color		Amarillo
<b>Propiedades físico-químicas</b>		
Densidad 20°C, ASTM D5931	g/ml	1.12 - 1.13
Punto de ebullición, ASTM D1120	°C	170± 1
Punto de inflamación, DIN EN ISO 2719	°C	110
pH al 33%, ASTM E70		7.5 - 8.5
RAL (Reserva Alcalina), ASTM D 1121	ml HCl 0.1N	>13
<b>Protección corrosiva</b>		
Ensayo Glassware, ASTM D1384		Pérdida de peso
Cobre	mg/cm <sup>2</sup>	0.1
Soldadura	mg/cm <sup>2</sup>	0.2
Latón	mg/cm <sup>2</sup>	0.1
Acero	mg/cm <sup>2</sup>	0.1
Hierro fundido	mg/cm <sup>2</sup>	0.1
Aluminio	mg/cm <sup>2</sup>	0.1
Ensayo de servicio simulado, ASTM D2570		Pérdida de peso
Cobre	mg/cm <sup>2</sup>	0.3
Soldadura	mg/cm <sup>2</sup>	0.5
Latón	mg/cm <sup>2</sup>	0.3
Acero	mg/cm <sup>2</sup>	0.3
Hierro fundido	mg/cm <sup>2</sup>	0.3
Aluminio	mg/cm <sup>2</sup>	0.3
<b>Propiedades espuma, ASTM D1881</b>		
Volumen	ml	20
Desaparición	s	2

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la determinación de especificaciones

FICHA TECNICA

FICHA TECNICA

